

Investissement de près de \$900,000.00 Chez Métal Bernard

L'équipe de Métal Bernard est heureuse d'annoncer l'arrivée d'un nouveau laser Trumpf TruLaser 5030 de 6000 Watts avec chargeur automatisé.

Cette machine ultra performante représente ce qu'il ya de plus évolué sur le marché à ce moment. Le choix de la machine a encore une fois été fait pour répondre à des besoins clients et est partie intégrante du système de flux tiré de l'usine de Saint-Lambert de Lévis. Celui-ci nous permettra de faire la découpe laser dans des épaisseurs de 1 pouce, dans l'acier inoxydable, l'acier et de 3/4 de pouce dans l'aluminium.

Cette machine a été choisit par des experts de la compagnie, notamment Jean Sébastien Roy et François Bougie, lors d'une visite au Fabtech show à Chicago à l'automne 2007. En fait, cette méthode de procéder découle de la philosophie du "Toyota Production System" qui préconise la prise de décision au niveau du plancher de production. Solidement implanté à tous les niveaux de l'entreprise de sous-traitance, le TPS a permis des améliorations qui font une différence positive durable dans la vie des gens (clients, membre de l'équipe et fournisseurs). Métal Bernard est certifier PVA Or par l'AMETVS pour le contrôle de leurs méthodes d'amélioration continue.

Pour plus d'information contactez Louis Veilleux au 418-889-0502 ou visitez nous au www.metalbernard.com